



MAKER ARIES

Descripción

Es esta una gama de aceites de los denominados tipo turbinas tanto por su proceso de fabricación, como porque, efectivamente, algunos de ellos son específicos para dicha aplicación. Se obtienen a partir de bases parafínicas seleccionadas, a las que se incorporan aditivos inhibidores de la oxidación, de la herrumbre y antiespumantes que les confieren excelentes propiedades y un magnífico comportamiento en servicio.

Los aceites de más baja viscosidad (grados ISO 15 y 22) se emplean generalmente en mecanismos de gran ajuste o muy revolucionados. Los grados ISO comprendidos entre 32 y el 100 inclusive, se emplean habitualmente en turbinas, preferentemente de vapor o hidráulicas, pero son también muy adecuados para compresores, sistemas hidráulicos, etc. Los aceites de viscosidad más elevada (Tipos 125, 150, 220 y 380) son adecuados para la lubricación de elementos mecánicos diversos en cárter o por circulación.

Cualidades

- Gran resistencia al envejecimiento y a la formación de lodos
- Excelentes propiedades antiespuma y capacidad de eliminación de aire.
- Gran facilidad de separación de agua y resistencia a la herrumbre.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- | | |
|--|---|
| • BURCKHARDT COMPRESSION: VSB
1001132/1001133* (150) | • DANIELLI: STANDARD No. 0.000.001 (220) |
| • DIN: 51506, L-VBL (100, 125, 15, 150, 22, 220, 32, 46, 68) | • DIN: 51515, L-TD (100, 32, 46, 68) |
| • DIN: 51517 parte 2 - CL (100, 125, 150, 220, 32, 46, 68) | • DIN: 51524 HL (100, 125, 15, 150, 22, 220, 32, 46, 68) |
| • ISO: 6743/2 - FC (100, 125, 15, 150, 22, 220, 32, 46, 68) | • ISO: 6743/4 HL, 11158 HL (100, 125, 15, 150, 22, 220, 32, 46, 68) |
| • ISO: 6743/5 TGA/TSA (100, 125, 15, 150, 22, 220, 32, 46, 68) | • ISO: 6743/6-CKB (100, 125, 15, 150, 22, 220, 32, 46, 68) |
| • ISO: 6743-3A, DAB/DVA/DVC/DVE (100, 125, 15, 150, 22, 220, 32, 46, 68) | *Homologación formal |



MAKER ARIES

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR								
Grado ISO VG			15	22	32	46	68	100	-	150	220
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D445	15	22	32	46	68	100	125	150	220
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D445	3,4	4,3	5,4	6,8	8,5	11	13	14,5	19
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	95	100	100	98	98	97	97	97	95
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,86	0,865	0,870	0,880	0,884	0,887	0,888	0,891	0,895
Punto de vertido	°C	ASTM D97	-18	-15	-15	-12	-12	-12	-12	-12	-12
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	180	200	215	220	230	245	255	260	260
Punto de combustión	°C	ASTM D92	200	230	254	260	273	291	304	311	313
Aeroemulsión a 50 °C	min	ASTM D3427	<4	<4	<4	5	6	-	-	-	-
Aeroemulsión a 75 °C	min	ASTM D3427	-	-	-	-	-	5	5,1	6,7	10,5
Resistencia a la herrumbre, método A	-	ASTM D665	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pass
Desemulsión a 54 °C	min	ASTM D1401	<20	<20	<20	<20	<30	-	-	-	-
Desemulsión a 82 °C	min	ASTM D1401	-	-	-	-	-	<40	<40	<40	<40
Corrosión Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b
TAN	mgKOH/g	ASTM D664	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2
Contenido en agua	%	-	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1
Espumas: Sec I, II, III, formación	ml	ASTM D892	50/50/50	50/50/50	50/50/50	50/50/50	50/50/50	50/50/50	50/50/50	50/50/50	50/50/50
Espumas: Sec I, II, III, estabilidad	ml	ASTM D892	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0
Oxidación (TAN = 2)	h	ASTM D943	>2.000	>2.000	>2.000	>2.000	>2.000	>2.000	>2.000	>2.000	>2,000

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.