



# GENERATOR MOTOR GAS HTM 40

## Descrição

Lubrificante mineral para motores estacionários a gás tanto de aspiração natural como turbo-alimentados. Válido para uma ampla variedade de gases, tais como gás natural, biogás, gás de aterros, gás de processo ou outros com maior conteúdo em enxofre que o gás natural (consulta prévia com o fabricante). Está especialmente formulado para as aplicações em que os fabricantes exigem um produto com alta reserva alcalina e conteúdo médio de cinzas.

## Qualidades

- Especialmente formulado para utilização em motores cujo combustível seja biogás, gás de processo, gás de coque ou que tenha um elevado teor em enxofre. A reserva alcalina permite neutralizar os ácidos produzidos na combustão.
- Protege o motor de desgastes metálicos, tanto por fricção como por corrosão de gases ácidos.
- Elevadas propriedades detergentes/dispersantes mantem o motor limpo, evitando o desgaste nos pistons e camisas.
- Elevada resistência à oxidação e à nitrificação.
- Excelente controlo da recessão das válvulas próprio dos motores de cogeração a gás.

## Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

- API CD
- GUASCOR
- PERKINS 4008 TESI
- BERGEN engines K-G1/K-G2/K-G3
- INNIO JENBACHER TA 1000-1109 motores instalados até Setembro 2009
- WAUKESHA

## Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR
Código do Produto			RP_5156D
GRAU SAE			40
Densidade a 15 °C	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D4052	0,893
Viscosidade a 100 °C	cSt	ASTM D445	13,2
Viscosidade a 40 °C	cSt	ASTM D445	130
Índice de viscosidade	-	ASTM D2270	96
Ponto de inflamação, vaso aberto	°C	ASTM D92	>220
Ponto de fluxo	°C	ASTM D97	-12
TBN	mg KOH/g	ASTM D2896	8
Cinzas sulfatadas	% peso	ASTM D874	0,8

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.