

## Descripción

Aceite lubricante mineral monogrado de alta calidad elaborado con bases muy refinadas, a los que se incorporan aditivos especialmente seleccionados que mejoran características tales como resistencia a la oxidación, poder antidesgaste, detergencia-dispersancia entre otras, permitiendo una larga vida en servicio.

Puede ser usado como fluido hidráulico en maquinaria de obras públicas, así como en las transmisiones en las que el fabricante recomiende este grado de viscosidad.

## Cualidades

- Elevado poder detergente-dispersante, que evita la formación de depósitos.
- Muy buenas propiedades anticorrosión y antiherrumbre, que garantizan mayor protección de los elementos metálicos.
- Bajo punto de congelación.
- Excelentes propiedades antiespuma.
- Excelente comportamiento frente a juntas y elastómeros, que garantiza una mejor compatibilidad con las diferentes partes del sistema hidráulico.

## Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- API CF/SF
- CATERPILLAR TO-2
- ALLISON C-3

## Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
GRADO SAE			10W
Densidad a 15 °C	g/mL	ASTM D 4052	0,883
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D 445	6,6
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D 445	39
Índice de viscosidad	-	ASTM D 2270	110
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D 92	>200
Punto de congelación.	°C	ASTM D 97	-27
T.B.N.	mg KOH/g	ASTM D 2896	11
Cenizas sulfatadas	% en peso	ASTM D 874	1,5

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.