



GUARD LIQUIDO PERMANENTE BLU CONCENTRADO

Descripción

Anticongelante formulado a base de etilenglicol y aditivos anticorrosivos y antiespumantes. Está exento de aminos, nitritos y fosfatos. Recomendado para todo tipo de circuitos de refrigeración de motores diesel y gasolina, y especialmente para los de aluminio y sus aleaciones. Mezclado con agua en el rango 30%-50% ofrece excelentes propiedades anticongelantes, refrigerantes y muy buena protección de las superficies metálicas.

Cualidades

- Excelente protección contra la corrosión y cavitación, incluso en bajas concentraciones.
- Miscible con agua en cualquier proporción.
- Evita la formación de espumas.
- Impide la formación de depósitos y barros en el circuito de refrigeración.
- Gran estabilidad térmica.
- Posee capacidad alcalina para neutralizar los gases ácidos de la combustión que inevitablemente pasan al circuito de refrigeración.
- Compatible con juntas y con sellos, evitando riesgos de pérdidas de fluido.
- Puede utilizarse en cualquier circuito de refrigeración, incluyendo los de uso industrial.
- No apto para uso alimentario.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- AFNOR NF R15-601
- BS 6580:2010
- SAE: J 1034
- ASTM: D3306
- CUNA NC 956-16



GUARD LIQUIDO PERMANENTE BLU CONCENTRADO

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Aspecto		Visual	Azul
pH 50% vol. en agua	-	ASTM D1287	>7,5
Contenido en agua	%	ASTM D1123	<5
Punto de congelación (al 50%)	°C	ASTM D1177	<-36,4
Densidad a 20 °C	g/ml	ASTM D941	1,13
Punto de inflamación	°C	DIN ISO 2592	>122
Punto de ebullición	°C	ASTM D1120	>160
Punto de ebullición 50% vol.	°C	ASTM D1120	>108
Reserva alcalina 10% vol.	ml HCl 0,1N	ASTM D1121	>16
Cenizas	%	ASTM D1119	1,2
Espumas	ml/s	ASTM D1881	10
Corrosión de metales		ASTM D1384	
- Aluminio, acero, hierro fundido			<0,5
- Cobre y latón			<1
- Aleación de soldadura			1,6

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.