MAKER IBERCUT 20 C

Metalworking

Descripción

Aceite de corte puro, muy fluido, preparado con aceites base refinados de naturaleza parafínica y aditivos especialmente seleccionados, que proporcionan las características necesarias para el mecanizado general de acero y aleaciones. El Ibercut 20 C está indicado para emplearlo en trabajos de mecanizado cuando es necesaria una buena refrigeración manteniendo unos buenos acabados. Es conveniente efectuar una buena limpieza de los depósitos antes de colocar el nuevo producto.

Cualidades

- Su transparencia y color claro permiten ver el trabajo de mecanizado.
- Su gran lubricidad y su buena refrigeración, prolongan la vida de la herramienta, manteniendo un buen acabado de las piezas.
- Su elevado punto de inflamación hace que disminuya la formación de humos y el riesgo de incendio.
- No mancha las piezas de aluminio, ni las de cobre.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- ISO 6743/7 categoría ISO-L-MHE

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Aspecto	-	Visual	Ligero amarillo rojizo
Color	-	ASTM D 1500	<1,5
Densidad a 15 ºC	g/mL	ASTM D 4052	0,870
Viscosidad a 40 ºC	cSt	ASTM D 445	27
Viscosidad a 100 ºC	cSt	ASTM D 445	4,9
Índice de viscosidad	-	ASTM D 2270	100
Índice de saponización	mg KOH/g	ASTM D 94	12
Punto de congelación	ºC	ASTM D 97	-14
Inflamabilidad V/A	ºC	ASTM D 92	190
Corrosión Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D 130	1a
Propiedad EP, máquina de 4 bolas: carga de soldadura	kg	IP239	250
Resistencia a la herrumbre, método A	-	ASTM D 665	Pasa
Resistencia a la herrumbre, método B	-	ASTM D 665	Pasa

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.