



# MAKER TELEX E

## Descripción

Son aceites especialmente diseñados para su utilización en circuitos hidráulicos que requieran lubricantes con marcadas propiedades antidesgaste. Elaborados con bases cuidadosamente seleccionadas a las que se incorporan aditivos específicos para mejorar notablemente sus propiedades.

Están especialmente indicados para circuitos hidráulicos y maquinaria de obras públicas equipada con cualquier tipo de bombas, especialmente cuando trabajan a presiones elevadas y, en general, para todo tipo de mecanismos que requieran aceites estables, y en los que se precise alcanzar, y aún superar, los máximos niveles antidesgaste exigidos por las normas internacionales.

## Cualidades

- Gran resistencia a la oxidación y formación de lodos.
- Gran capacidad de desaireación.
- Alto índice de viscosidad.
- Muy buenas cualidades antiespumantes y antiherrumbre.
- Excelente separación del agua.
- Excelente filtrabilidad.
- Muy Buena compatibilidad con juntas y retenes.
- Máximo nivel antidesgaste.
- Excelente capacidad de carga.
- Elevada estabilidad térmica e hidrolítica.

## Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- ABB: Turbocharger VTR304-11 / -21\* (68)
- ENGEL: Engel Injection Moulding Machines\* (46)
- IBERCISA\* (32, 46)
- NEGRI BOSSI: ELEOS, eCANBIO JANUS Y VESTA series\* (46)
- PARKER DENISON: HF0, HF1, HF2\* (32, 46, 68)
- BATTENFELD (32, 46)
- DIN: 51524-HLP (100, 15, 22, 32, 46, 68)
- Fives Cincinnati: P-68 (32)
- Fives Cincinnati: P-70 (46)
- THYSSENKRUPP: (HLP)\* (32, 46, 68)
- DANIELI: STANDARD N. 0.000.001 - REV.15\* (46, 68)
- GIA: Sistema de extrusión de tochos\* (46, 68)
- IMS DELTA MATIC\* (32, 46, 68)
- ORTLINGHAUS: Standard ON 9.2.19\* (46)
- AFNOR: NF ISO 11158 HM, 48-690, 48-691 (100, 15, 22, 32, 46, 68)
- BOSCH REXROTH: RDE 90235 (32, 46, 68)
- EATON VICKERS: I-286-S Y M2950-S (100, 15, 22, 32, 46, 68)
- Fives Cincinnati: P-69 (68)
- ISO: 6743/4 HM, 11158 HM (100, 15, 22, 32, 46, 68)

\*Homologación formal



## MAKER TELEX E

## Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR					
Grado ISO VG			15	22	32	46	68	100
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	3,4	4,4	5,4	6,8	8,5	11,0
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	15	22	32	46	68	100
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	113	107	100	98	98	97
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,861	0,867	0,874	0,880	0,884	0,887
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	198	210	226	231	246	264
Punto de vertido	°C	ASTM D97	-27	-27	-24	-24	-24	-21
Corrosión Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1a	1a	1a	1a	1a	1a
Desemulsión a 54 °C	min	ASTM D1401	<20	<20	<25	<30	<45	<30(82 °C)
RUST, métodos A y B	-	ASTM D665	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Aeroemulsión a 50 °C	min	ASTM D3427	1	1	1,5	2,4	3,6	6
FZG (A/8,3/90): Escalón de fallo	-	ISO 14635	-	-	12	12	12	12
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38
RPVOT	min	ASTM D2272	400	400	400	400	400	400

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.