



MAKER TURBO ARIES

Descripción

Para satisfacer las elevadas exigencias de diversos fabricantes de turbinas, se ha desarrollado un tipo de lubricante que cumple, con excelentes valores, diferentes ensayos de oxidación acelerada tan diversos como el IP-280, ASTM-D-2272 y el IP-328, además de superar 4000 h. en el convencional ASTM-D-943. Por otro lado, estos aceites han superado las pruebas de exposición radioactiva por lo que están certificados para su utilización en centrales nucleares. Están especialmente recomendados para turbinas de vapor de centrales nucleares y térmicas que requieren aceites inhibidos contra la oxidación, la herrumbre y una muy larga duración en servicio. También se pueden aplicar en todos los usos de los Aries obteniéndose mayor durabilidad.

Cualidades

- Extraordinaria resistencia al envejecimiento y a la formación de lodos.
- Gran poder antiherrumbre.
- Gran facilidad para separarse del agua.
- Excelentes cualidades antiespuma.
- Muy buena separación del aire.
- Utilizado por la mayoría de las turbinas instaladas en España.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- | | |
|--|--|
| • DOOSAN SKODA: Tp0010P* (32) | • SIEMENS: TLV 9013 04* (32, 46) |
| • ALSTOM: HTGD 90117 V0001T (32, 46, 68) | • CSN: 65 6620 (32) |
| • DIN: 51506, L-VBL (32, 46, 68) | • DIN: 51515, L-TD (32, 46, 68) |
| • DIN: 51517/2 - CL (32, 46, 68) | • GEK: 46506E, 32568j, 28143b (32, 46, 68) |
| • HOWDEN & KKK (46) | • ISO: 3498-CKB (32, 46, 68) |
| • ISO: 6743/3 - DAA (32, 46, 68) | • ISO: 6743/5 TGB/TSA (32, 46, 68) |
| • SOLAR: ES 9-224 AA Class II (32, 46) | *Homologación formal |



MAKER TURBO ARIES

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR		
Grado ISO VG			32	46	68
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	32	46	68
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	5,4	6,8	8,5
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	100	98	98
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,873	0,877	0,883
Punto de vertido	°C	ASTM D97	-15	-12	-12
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	215	220	230
Desemulsión a 54 °C	min	ASTM D1401	<15	<15	<30
RUST, método A	-	ASTM D665	Pasa	Pasa	Pasa
Aeroemulsión a 50 °C	min	ASTM D3427	2,5	2,5	4
Oxidación (TAN = 2)	h	ASTM D943	11.602	>10.000	>10.000
RPVOT	min	ASTM D2272	750	600	600
FZG (A/8,3/90): escalón de fallo	-	ISO 14635	9	10	10
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,14	0,14	0,14
Oxidación (TAN = 2)	h	ASTM D943	>4.000	>3.000	>3.000

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.