



MAKER SUPER TAURO SYNTH

Descripción

Fluidos lubricantes de altas prestaciones. Formulados con bases sintéticas (PAO, ésteres) especialmente seleccionadas y aditivos de última generación, ideales para aplicaciones muy severas: cargas elevadas, bajas velocidades y altas/bajas temperaturas. Está indicado para cojinetes y engranajes industriales que trabajen en condiciones muy severas (altas cargas y bajas velocidades) y además en un amplio rango de temperaturas. Incluye todos aquellos sistemas que trabajen por circulación forzada de aceite, baño o salpicadura. Especialmente adecuado para trabajar a altas temperaturas, pues su excelente resistencia a la oxidación permite ampliar los periodos de cambio ahorrando costes de cambio de aceite, limpieza de equipos y paradas.

Cualidades

Excepcional resistencia a la oxidación a alta temperatura

Muy bajo punto de congelación, lo cual permite trabajar a bajas temperaturas

Muy alto índice de viscosidad, permitiendo la lubricación en un amplio rango de temperaturas

Menor coeficiente de fricción que los aceites convencionales, con lo que se consigue reducir el consumo de potencia

Compatible con elastómeros, juntas y pinturas convencionales

Miscible con aceites minerales

Excelentes propiedades de separación de agua y antiespumantes

Muy buena protección a la herrumbre y la corrosión

Óptimas propiedades EP

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- AGMA 9005-F16 (antigua 9005-E02-EP)
- AIST 224 (US Steel 224)
- DANIELI STANDARD N. 0.000.001 - REV.15 (150, 220, 320, 460)*
- DIN 51517/3 - CLP
- FIVES CINCINNATI P-35 (460)
- FIVES CINCINNATI P-59 (320)
- FIVES CINCINNATI P-74 (220)
- FIVES CINCINNATI P-76 (100)
- FIVES CINCINNATI P-77 (150)
- FLENDER Aprobado por FLENDER Gear Units Rev.16 (150, 220, 320, 460)*
- ISO 6743/6 CKT
- REINTJES BV1597/2, BV1917/2 (100)*
- REINTJES BV1597/4, BV1917/4 (150)*
- THYSSENKRUPP 41,42,43 y 44 (Engranajes CLP PAO) (150, 220, 320, 460)*
- ZANINI RENK 00-90263/4n*

*Homologación formal

**MAKER SUPER TAURO SYNTH****Características técnicas**

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR				
Grado ISO VG			100	150	220	320	460
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	100	150	220	320	460
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	14,5	19,4	25,7	34,9	47,2
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	148	148	148	154	161
Carga Timkem	lb	ASTM D2782	70	70	70	70	70
Desemulsión - Agua libre	cm3	ASTM D2711	<37	<37	<37	<37	<37
FZG (A/8,3/90): Escalón de fallo	-	ISO 14635	>12	>12	>12	>12	>12
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	205	272	250	256	252
Punto de vertido	°C	ASTM D97	-54	-51	-42	-42	-39
RUST, método A	-	ASTM D665	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.