



## MAKER ZEUS SLIDEWAY

### Descripción

Aceites lubricantes especialmente formulados para la lubricación de guías, tanto horizontales como verticales de máquinas herramienta. Se elaboran con aceites minerales obtenidos a partir de bases parafínicas muy refinadas de alto índice de viscosidad y aditivos de última generación que le proporcionan sus características propiedades de adhesividad, antidesgaste, extrema presión y "anti stick-slip", facilitando los movimientos y el desplazamiento sin saltos.

Aceites específicos para guías muy cargadas de máquinas herramienta.

Por sus especiales características de untuosidad y de soporte de carga, pueden emplearse en elementos de maquinaria textil, de imprenta o industriales engrasados por goteo en los que nos es fácil retener el aceite.

Los grados ISO-32 y 68 se emplean como fluidos hidráulicos en aquellos sistemas en los que además del circuito hidráulico sea necesario lubricar también las guías.

Adecuados para máquinas herramienta de alta precisión.

### Cualidades

- Excelente comportamiento en piezas deslizantes incluso con elevadas cargas y bajas velocidades.
- Gran resistencia a la oxidación.
- Gran adherencia a las superficies metálicas.
- Muy buena capacidad de carga.

### Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- DIN 51517/3 - CLP (220)
  - DIN 51524-HLP (32, 68)
  - ISO 6743/13 - GA, GB
  - ISO 6743/4 - HG (32, 68)
  - NEGRI BOSSI ELEOS, eCANBIO JANUS Y VESTA series (220)\*
  - ENGEL Engel Injection Moulding Machines (68)\*
  - LEFFER Gasholder sealing oil (100, 68)\*
  - FIVES CINCINNATI P-47 (68)
  - FIVES CINCINNATI P-50 (220)
  - FIVES CINCINNATI P-53 (32)
- \*Homologación formal



## MAKER ZEUS SLIDEWAY

### Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR				
Grado ISO VG			32	68	100	150	220
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,872	0,884	0,888	0,892	0,896
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	5,6	8,8	11,3	15,0	19,0
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	111	107	100	102	101
Corrosión Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1b	1b	1b	1b	1b
Desemulsión a 54 °C	min	ASTM D1401	15	15	15	-	-
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	210	220	230	230	230
Punto de vertido	°C	ASTM D97	-12	-12	-9	-9	-9
Stick-slip ratio	-	Cincinnati Lamb	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.