



GUARD LIQUIDO PERMANENTE BLU CONCENTRADO

Description

Antigel à base d'éthylène glycol et d'additifs anticorrosion et anti-mousses. Sans amines, nitrites ni phosphates. Il est recommandé pour tout type de circuits de refroidissement de moteurs diesel et essence, et en particulier pour ceux en aluminium ou en alliage fabriqué à partir d'aluminium. Mélangé avec de l'eau dans une proportion de 30%-50 %, il présente d'excellentes propriétés antigel, de refroidissement, et assure une très bonne protection des surfaces métalliques.

Performances

- Excellente protection contre la corrosion et la cavitation, y compris à faible concentration.
- Miscible avec de l'eau dans n'importe quelle proportion.
- Évite la formation de mousses.
- Empêche la formation de dépôts et de boues dans le circuit de refroidissement.
- Grande stabilité thermique.
- Possède une capacité alcaline lui permettant de neutraliser les gaz acides de la combustion qui, inévitablement, passent dans le circuit de refroidissement.
- Compatible avec les joints et les scellements, évitant ainsi les risques de pertes de fluide.

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- AFNOR NF R15-601
- BS 6580:2010
- SAE: J 1034
- ASTM: D3306
- CUNA NC 956-16

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR
Aspect		Visuel	Bleu
pH 50% vol. dans l'eau	-	ASTM D1287	>7,5
Teneur en eau	%	ASTM D1123	<5
Point de congélation (à 50%)	°C	ASTM D1177	<-36,4
Densité à 20 °C	g/mL	ASTM D941	1,13
Point d'inflammation	°C	DIN ISO 2592	>122
Point d'ébullition	°C	ASTM D1120	>160
Point d'ébullition 50% vol.	°C	ASTM D1120	>108
Réserve alcaline 10% vol.	ml HCl 0,1N	ASTM D1121	>16
Cendres	%	ASTM D1119	1,2
Mousses	ml/s	ASTM D1881	10
Corrosion des métaux		ASTM D1384	
- Aluminium, acier, fonte			<0,5
- Cuivre et laiton			<1
- Alliage de soudage			1,6

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.