



MAKER ARIES

Description

Il s'agit d'une gamme d'huiles de type « turbines » en raison de leur processus de fabrication. Elles ont été obtenues à partir de bases paraffiniques sélectionnées, auxquelles ont été ajoutés des additifs anti-oxydation, anti-rouille et anti-mousse qui leur confèrent d'excellentes propriétés et un comportement exceptionnel en fonctionnement.

Les huiles dont la viscosité est la plus faible (grades ISO 15 et 22) sont généralement utilisées sur les mécanismes très ajustés ou fonctionnant à haut régime. Les grades ISO compris entre 32 et 100 inclus, sont habituellement utilisés sur les turbines, de préférence à vapeur ou hydrauliques. Ils sont aussi particulièrement adaptés aux compresseurs, systèmes hydrauliques, etc. Les huiles dont la viscosité est la plus élevée (types 125, 150, 220 et 380) sont recommandées pour la lubrification d'éléments mécaniques divers grâce à un carter ou à un circuit.

Performances

- Grande résistance au vieillissement et à la formation de boues.
- Excellentes propriétés anti-mousse et capacité d'élimination de lair.
- Grande facilité de séparation de l'eau et résistance à la rouille.

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- ABB: Turbocharger VTR304-11 / -21* (68)
- DANIELI: STANDARD N. 0.000.001 - REV.15* (100, 220)
- DIN: 51506, L-VBL (100, 125, 15, 150, 22, 220, 32, 46, 68)
- DIN: 51517 partie 2 - CL (100, 125, 150, 220, 32, 46, 68)
- GEK: 46506E (32, 46, 68)
- ISO: 6743/4 HL, 11158 HL (100, 125, 15, 150, 22, 220, 32, 46, 68)
- ISO: 6743/6-CKB (100, 125, 15, 150, 22, 220, 32, 46, 68)
- BURCKHARDT COMPRESSION: VSB 1001132/1001133* (150)
- DANIELI: STANDARD 0.000.001 (220)
- DIN: 51515, L-TD (100, 32, 46, 68)
- DIN: 51524 HL (100, 125, 15, 150, 22, 220, 32, 46, 68)
- ISO: 6743/2 - FC (100, 125, 15, 150, 22, 220, 32, 46, 68)
- ISO: 6743/5 TGA/TSA (100, 125, 15, 150, 22, 220, 32, 46, 68)
- ISO: 6743-3A, DAB/DVA/DVC/DVE (100, 125, 15, 150, 22, 220, 32, 46, 68)

*Approbation formelle



MAKER ARIES

Caractéristiques techniques

| | UNITÉ | MÉTHODE | VALEUR | | | | | | | | |
|-----------------------------------|----------|------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| | | | 15 | 22 | 32 | 46 | 68 | 100 | 125 | 150 | 220 |
| Grade ISO VG | | | 15 | 22 | 32 | 46 | 68 | 100 | 125 | 150 | 220 |
| Viscosité cinématique à 40 °C | cSt | ASTM D445 | 15 | 22 | 32 | 46 | 68 | 100 | 125 | 150 | 220 |
| Viscosité cinématique à 100 °C | cSt | ASTM D445 | 3,4 | 4,3 | 5,4 | 6,8 | 8,5 | 11 | 13 | 14,5 | 19 |
| Indice de viscosité | - | ASTM D2270 | 95 | 100 | 100 | 98 | 98 | 97 | 97 | 97 | 95 |
| Densité à 15 °C | g/cm3 | ASTM D4052 | 0,86 | 0,865 | 0,870 | 0,880 | 0,884 | 0,887 | 0,888 | 0,891 | 0,895 |
| Point d'écoulement | °C | ASTM D97 | -18 | -15 | -15 | -12 | -12 | -12 | -12 | -12 | -12 |
| Point d'inflammation, vase ouvert | °C | ASTM D92 | 180 | 200 | 215 | 220 | 230 | 245 | 255 | 260 | 260 |
| Point d'inflammation, vase ouvert | °C | ASTM D92 | 200 | 230 | 254 | 260 | 273 | 291 | 304 | 311 | 313 |
| Désaération à 50 °C | min | ASTM D3427 | <4 | <4 | <4 | 5 | 6 | - | - | - | - |
| Désaération à 75 °C | min | ASTM D3427 | - | - | - | - | - | 5 | 5,1 | 6,7 | 10,5 |
| Rust, méthode A | - | ASTM D665 | Passe |
| Désémulsion à 54 °C | min | ASTM D1401 | <20 | <20 | <20 | <20 | <30 | - | - | - | - |
| Désémulsion à 82 °C | min | ASTM D1401 | - | - | - | - | - | <40 | <40 | <40 | <40 |
| Corrosion au cuivre, 3 h à 100 °C | - | ASTM D130 | 1b |
| TAN | mg KOH/g | ASTM D664 | <0,2 | <0,2 | <0,2 | <0,2 | <0,2 | <0,2 | <0,2 | <0,2 | <0,2 |
| Teneur en eau | % | ASTM D95 | <0,1 | <0,1 | <0,1 | <0,1 | <0,1 | <0,1 | <0,1 | <0,1 | <0,1 |
| Mousse: Sec I, II, III formation | mL | ASTM D892 | 50/50/50 | 50/50/50 | 50/50/50 | 50/50/50 | 50/50/50 | 50/50/50 | 50/50/50 | 50/50/50 | 50/50/50 |
| Mousse: Sec I, II, III stabilité | mL | ASTM D892 | 0/0/0 | 0/0/0 | 0/0/0 | 0/0/0 | 0/0/0 | 0/0/0 | 0/0/0 | 0/0/0 | 0/0/0 |
| Oxydation (TAN = 2) | h | ASTM D943 | >2.000 | >2.000 | >2.000 | >2.000 | >2.000 | >2.000 | >2.000 | >2.000 | >2.000 |

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.