



MAKER GASHOLDER

Description

Produit développé spécialement pour l'étanchéité des réservoirs destinés au stockage de gaz provenant de réactions ou traitements chimiques afin d'éviter un incendie à l'extérieur : hauts fourneaux, raffineries, métallurgie primaire...

Élaboré à partir des bases paraffiniques soigneusement sélectionnées et spécialement traitées, ce lubrifiant est caractérisé par un haut indice de viscosité, une bonne résistance à l'oxydation et une excellente désémulsibilité.

Performances

- Haut indice de viscosité.
- Bas point de congélation.
- Stabilité élevée.
- Bas résidu de charbon.
- Très bonne séparation de l'eau.
- Bonnes propriétés antirouilles.

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- LEFFER: Gasholder sealing oil* (ISO 100, ISO 68)
- DIN: 51517 partie 2 - CL (ISO 100, ISO 68)
- DIN: 51524 HL (ISO 100, ISO 68)
- ISO: 6743/2 - FC (ISO 100, ISO 68)

*Approbation formelle

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE		
Grade ISO VG			68	100
Densité à 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,8810	0,886
Viscosité à 40 °C	cSt	ASTM D445	68	100
Viscosité à 100 °C	cSt	ASTM D445	8,5	10,3
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	>97	>97
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D92	215	230
Point de combustion	°C	ASTM D92	245	260
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-12	-12
Corrosion au cuivre, 3 h à 100 °C	-	ASTM D130	1b	1b
Désémulsion à 82 °C	mL	ASTM D1401	40/37/3 (10 min)	40/37/3 (10 min)
TAN	mgKOH/g	ASTM D664	0,15	0,15
Contenu en soufre	%	ASTM D4951	0,4	0,4

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.