



MAKER IBERCUT 20 A

Description

Huile de coupe pure, très fluide, formulée à partir des bases minérales de nature paraffinique hautement raffinées. Contient des additifs d'extrême pression particulièrement actifs lors des opérations d'usinage des aciers durs.

N'est pas adaptée aux métaux mous et jaunes. Présente également une bonne capacité de lubrification et de résistance de la pellicule, nécessaires lors d'opérations de difficulté moyenne à élevée, afin d'éviter tout phénomène de soudure de copeaux et tout grippage des outils.

L'Ibercut 20 A est spécialement recommandée pour les travaux comme le taraudage, le filetage et le brochage d'aciers inoxydables d'une dureté moyenne et élevée. Elle peut aussi être utilisée pour le taillage d'engrenages, le fraisage et les opérations mécaniques d'une difficulté moyenne et élevée.

Performances

- Recommandé pour le travail des aciers durs.
- Pour éviter l'apparition de fumées, il convient de projeter un jet abondant et bien orienté sur la zone de travail.
- Point d'inflammation, qui permet une utilisation sans risques.

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- ISO: 6743/7-L-MHE

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR
Aspect	-	Visuel	Brillant et transparent
Couleur	-	ASTM D1500	1,5
Densité à 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,872
Viscosité à 40 °C	cSt	ASTM D445	22,0
Viscosité à 100 °C	cSt	ASTM D445	4,7
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	100
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-14
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D92	190
Corrosion au cuivre, 3 h à 100 °C	-	ASTM D665	1b
Mousse: Sec I, II, III formation	cm ³	ASTM D892	20/30/20
Mousse: Sec I, II, III stabilité	cm ³	ASTM D892	0/0/0
Propriétés EP test SRV, usure	mm	ASTM D6425	0,880

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.