



MAKER IBERCUT EDM

Description

Fluide très léger à haut degré de raffinement, inodore, brillant et transparent. Spécialement conçu pour refroidir, lubrifier et séparer les microparticules qui apparaissent lors des opérations d'électroérosion. Ce produit est adapté au rodage à la honing d'aciers. Il est aussi adapté à une utilisation en calibrage.

Performances

- Point d'inflammation élevé et faible volatilité lors de ses applications, ce qui permet une utilisation sans risque.
- Faible toxicité, conforme aux normes d'hygiène industrielle, aussi bien pour l'environnement de travail que lors du contact avec la peau.
- Grande transparence et couleur claire qui permet une bonne observation des zones de travail.

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- ONA: ONA EDM-1*
- ISO: 6743/7-L-MHA

*Approbation formelle

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR	
			EDM 1	EDM 2
Densité à 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,805	0,825
Viscosité à 40 °C	cSt	ASTM D445	2,33	3,30
Viscosité à 100 °C	cSt	ASTM D445	-	1,2
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D92	100	115
Point initial de distillation	°C	ASTM D2886	-	240
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-10	-30
Corrosion au cuivre, 3 h à 100 °C	-	ASTM D130	1b	1b

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.