



MAKER TURBO ARIES

Description

Pour répondre aux exigences strictes de différents fabricants de turbines, nous avons conçu un type de lubrifiant qui passe avec succès, avec d'excellents résultats, différents essais d'oxydation aussi variés que l'IP-280, l'ASTM-D-2272 et le IP-328, tout en dépassant les 4 000 h lors de l'essai conventionnel ASTM-D-943. Ces huiles ont aussi passé avec succès les tests d'exposition à la radioactivité et sont donc certifiées pour une utilisation en centrale nucléaire. Elles sont particulièrement recommandées pour les turbines à vapeur des centrales nucléaires et thermiques qui nécessitent des huiles inhibées contre l'oxydation, la rouille et qui présentent une longue durée de fonctionnement. Elles peuvent aussi être utilisées partout où les Aries sont utilisées, avec une plus longue durée de fonctionnement.

Performances

- Résistance exceptionnelle au vieillissement et à la formation de boues.
- Grande capacité antirouille.
- Grande facilité à se séparer de l'eau.
- Excellentes qualités anti-mousse.
- Très bonne séparation de lair.
- Utilisée sur la plupart des turbines installées en Espagne.

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- | | |
|--|--|
| • DOOSAN SKODA: Tp0010P* (32) | • SIEMENS: TLV 9013 04* (32, 46) |
| • ALSTOM: HTGD 90117 V0001T (32, 46, 68) | • CSN: 65 6620 (32) |
| • DIN: 51506, L-VBL (32, 46, 68) | • DIN: 51515, L-TD (32, 46, 68) |
| • DIN: 51517/2 - CL (32, 46, 68) | • GEK: 46506E, 32568j, 28143b (32, 46, 68) |
| • HOWDEN & KKK (46) | • ISO: 3498-CKB (32, 46, 68) |
| • ISO: 6743/3 - DAA (32, 46, 68) | • ISO: 6743/5 TGB/TSA (32, 46, 68) |
| • SOLAR: ES 9-224 AA Class II (32, 46) | *Approbation formelle |



MAKER TURBO ARIES

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR		
Grade ISO VG			32	46	68
Viscosité cinématique à 40 °C	cSt	ASTM D445	32	46	68
Viscosité cinématique à 100 °C	cSt	ASTM D445	5,4	6,8	8,5
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	100	98	98
Densité à 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,873	0,877	0,883
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-15	-12	-12
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D92	215	220	230
Désémulsion à 54 °C	min	ASTM D1401	<15	<15	<30
Rust, méthode A	-	ASTM D665	Passe	Passe	Passe
Désaération à 50 °C	min	ASTM D3427	2,5	2,5	4
Oxydation (TAN = 2)	h	ASTM D943	11.602	>10.000	>10.000
RPVOT	min	ASTM D2272	750	600	600
FZG (A/8,3/90): Échelon des dommages	-	ISO 14635	9	10	10
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,14	0,14	0,14
Oxydation (TAN = 2)	h	ASTM D943	>4.000	>3.000	>3.000

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.