



# MAKER TURBO ARIES PLUS

## Description

Lubrifiant sans zinc élaboré à partir de base hydrocraqué, spécialement conçu pour la lubrification des turbines à gaz et à vapeur de la dernière génération sans exigences EP. Elle se caractérise essentiellement par une résistance exceptionnelle à l'oxydation et à la dégradation chimique, ce qui multiplie sa durée de vie utile en service. L'huile a été formulée avec des bases GIII soigneusement sélectionnées et des additifs antioxydants, des inhibiteurs de corrosion et de rouille et des agents antimousse qui lui confèrent d'excellentes propriétés de séparabilité de l'eau, de résistance à la formation d'émulsions et de propriétés antimousse.

Lubrifiant adapté aux turbines à gaz, aux turbines à vapeur et aux turbocompresseurs fonctionnant à haute température et exigeant un haut rendement du lubrifiant.

## Performances

- Exceptionnelle résistance au vieillissement et à la formation de boues.
- Bonnes propriétés anti-rouille.
- Capacité élevée de se séparer de l'eau.
- Excellentes qualités anti-mousse.
- Bonne séparation de l'air.

## Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- MAN: 10000494596-Rev.02.\* (46)
  - DIN: 51515, L-TGP (32, 46)
  - GEK: 46506E, 32568j, 120498, 107395A, 28143b (32)
  - HOWDEN & KKK (46)
  - ISO: 6743/4 HM, 11158 HM (32, 46)
  - ISO: 6743/6-CKB (32, 46)
  - SOLAR: ES 9-224 AA Class II (32, 46)
  - DIN: 51506 - VDL (32, 46)
  - GEK: 121608b (32)
  - GEK: 46506E, 32568j, 120498, 28143b (46)
  - ISO: 6743/3 - DAB, DAH (32, 46)
  - ISO: 6743/5 TGB/TSA (32, 46)
  - SIEMENS: TLV 901304 and TLV 901305 (Turbosets without Gearbox) (46)
- \*Approbation formelle

## Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR	
Grade ISO VG			32	46
Densité à 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,838	0,843
Viscosité cinématique à 40 °C	cSt	ASTM D445	32,0	46,0
Indice de viscosité		ASTM D2270	120	130
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-15	-15
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D92	230	250
Désaération à 50 °C	min	ASTM D3427	1	2
RPVOT	min	ASTM D2272	1776	1770
RPVOT Modified	min	ASTM D2272	1742	1735
Oxydation (TAN = 2)	h	ASTM D943	>14.000	>14.000
Désémulsion à 54 °C	min	ASTM D1401	15	15



# MAKER TURBO ARIES PLUS

## Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR	
Corrosion au cuivre, 3 h à 100 °C		ASTM D130	1a	1a
FZG (A/8,3/90): Échelon des dommages		ISO 14635	7	8

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.