



## MAKER ASTRA

### Description

Les fluides Maker Astra sont élaborés à partir d'huiles minérales obtenues de bruts paraffiniques spécialement traités avec des dissolvants au cours de leur processus de raffinage, afin d'obtenir d'excellentes propriétés de résistance à l'oxydation. Ils disposent d'additifs qui accroissent leur capacité à supporter des charges importantes et facilitent la formation d'émulsions stables. Ce sont des huiles extrême-pression, spécialement conçues pour la lubrification d'appareils de forage, marteaux et outils pneumatiques, y compris dans des conditions de fonctionnement intenses. Elles sont aussi adaptées aux mécanismes pneumatiques qui requièrent un fluide ayant la capacité de capter les gouttes d'eau et d'éviter leur contact avec les surfaces métalliques.

### Performances

Bonnes propriétés anticorrosion et antirouille, aussi bien à haute qu'à basse température.

Forme une émulsion stable avec l'eau.

Excellentes propriétés EP qui empêchent l'usure des parties mobiles et réduisent la formation de dépôts et de polluants.

Bonne adhésivité.

### Niveaux de qualité, approbations et recommandations

• ISO 6743/11 - PAC/PBC

**MAKER ASTRA****Caractéristiques techniques**

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR		
Grade ISO VG			46	100	150
Densité à 15 °C	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D4052	0,887	0,890	0,892
Viscosité cinématique à 40 °C	cSt	ASTM D445	46	100	150
Viscosité cinématique à 100 °C	cSt	ASTM D445	7	11,3	14,67
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	100	97	97
4 Billes EP, charge de soudure	kg	ASTM D2783	250	315	315
4 Billes EP, indice charge usure	-	ASTM D2783	43,5	57,8	48,7
4 Billes usure, diamètre de empreinte (40 kg)	mm	ASTM D2266	0,42	0,36	0,36
Désémulsion à 54 °C	min	ASTM D1401	0/0/80 (30)	80	80
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-24	-18	-15
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D92	220	230	230
Rust, méthode A	-	ASTM D665	Passe	Passe	Passe

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.