



MAKER SUPER TAURO SYNTH

Description

Lubrifiants de haute performance, élaborés à partir de bases synthétiques (PAO, esters) spécialement sélectionnées et d'additifs de la dernière génération. Ils sont particulièrement adaptés à une utilisation dans des conditions très intenses : charge importante, vitesse faible et température basse/élevée.

Recommandés pour les paliers et les engrenages industriels qui fonctionnent dans des conditions très sévères (charge importante et vitesse faible) et qui sont soumis à un large éventail de températures. Ils peuvent être utilisés sur tous les systèmes fonctionnant en circulation forcée de l'huile, à bain d'huile ou par projection. Ils sont particulièrement adaptés à un fonctionnement à haute température, puisque leur excellente résistance à l'oxydation permet d'espacer les vidanges, permettant ainsi de réaliser des économies d'huile, de nettoyage des appareils et de réduire le nombre d'arrêts de maintenance.

Performances

Résistance exceptionnelle à l'oxydation à haute température

Point de congélation très bas, ce qui permet une utilisation à basse température

Indice de viscosité très élevé, ce qui garantit une bonne lubrification à des températures très variées

Coefficient de friction moins élevé que celui des huiles conventionnelles, permettant de réduire la consommation de puissance

Compatible avec les élastomères, joints et peintures conventionnelles

Miscible avec les huiles minérales

Excellentes propriétés de séparation de l'eau et anti mousse

Très bonne protection contre la rouille et la corrosion

Propriétés EP optimales

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- AGMA 9005-F16 (antigua 9005-E02-EP)
- AIST 224 (US Steel 224)
- DANIELI STANDARD N. 0.000.001 - REV.15 (150, 220, 320, 460)*
- DIN 51517/3 - CLP
- FIVES CINCINNATI P-35 (460)
- FIVES CINCINNATI P-59 (320)
- FIVES CINCINNATI P-74 (220)
- FIVES CINCINNATI P-76 (100)
- FIVES CINCINNATI P-77 (150)
- FLENDER Aprobado por FLENDER Gear Units Rev.16 (150, 220, 320, 460)*
- ISO 6743/6 CKT
- REINTJES BV1597/2, BV1917/2 (100)*
- REINTJES BV1597/4, BV1917/4 (150)*
- THYSENKRUPP 41,42,43 y 44 (Engranajes CLP PAO) (150, 220, 320, 460)*
- ZANINI RENK 00-90263/4n*

*Approbation formelle



MAKER SUPER TAURO SYNTH

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR				
Grade ISO VG			100	150	220	320	460
Viscosité cinématique à 40 °C	cSt	ASTM D445	100	150	220	320	460
Viscosité cinématique à 100 °C	cSt	ASTM D445	14,5	19,4	25,7	34,9	47,2
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	148	148	148	154	161
Charge Timkem	lb	ASTM D2782	70	70	70	70	70
Désémulsion - Eau libre	cm3	ASTM D2711	<37	<37	<37	<37	<37
FZG (A/8,3/90): Échelon des dommages	-	ISO 14635	>12	>12	>12	>12	>12
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-54	-51	-42	-42	-39
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D92	205	272	250	256	252
Rust, méthode A	-	ASTM D665	Passe	Passe	Passe	Passe	Passe

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.