



# MASTER RACING 5W-50

## Descrizione

**CARBON NEUTRAL**

Lubrificante sintetico appositamente creato per soddisfare le esigenze dei motori ad alte prestazioni. MASTER RACING 5W-50 deriva da tutta l'esperienza del mondo racing di Repsol, la sua particolare formulazione ottimizza la resistenza all'ossidazione dei vari componenti del propulsore, evita la formazione di depositi e favorisce il corretto funzionamento a basse temperature. È il lubrificante perfetto per veicoli potenti utilizzati anche quotidianamente in qualsiasi ambiente e circostanza.

Il lubrificante Master Racing 5W-50 è **Carbon Neutral** in quanto riduce al minimo le emissioni durante la sua produzione, massimizza l'uso di imballaggi con un alto contenuto di materiale riciclato e compensa le emissioni residue durante tutto il ciclo di vita che non han potuto essere evitate. A tal fine sono stati utilizzati crediti verificati per progetti basati sulla natura, che oltre a rimuovere CO<sub>2</sub> dall'atmosfera, migliorano la biodiversità e supportano lo sviluppo delle comunità locali (1 credito = 1 tonnellata di CO<sub>2</sub>).

## Caratteristiche

- Migliore comportamento a freddo rispetto ad altri lubrificanti di categorie simili, come dimostrano i risultati ottenuti in merito alla formazione di fanghi. Tale caratteristica garantisce l'eccellente comportamento dell'olio nel servizio urbano.
- La natura sintetica delle basi consente di ottenere una volatilità ridotta e pertanto un minor consumo di lubrificante con il passare dei chilometri.
- Gli eccellenti risultati ottenuti nei test di ossidazione, usura e formazione di depositi nel pistone garantiscono la durata del motore nelle condizioni di utilizzo più esigenti nei veicoli di grande potenza.

## Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

• API: SN/CF\*

\*Approvazione formale

## Caratteristiche tecniche

|  | UNITÀ    | METODO      | VALORE |
|--|----------|-------------|--------|
| GRADO SAE                              |          |             | 5W-50  |
| Densità a 15 °C                        | g/mL     | ASTM D4052  | 0,849  |
| Viscosità a 100°C                      | cSt      | ASTM D445   | 17,5   |
| Viscosità a 40°C                       | cSt      | ASTM D445   | 116    |
| Viscosità a -30 °C                     | cP       | ASTM D5293  | <6.600 |
| Indice di viscosità                    | -        | ASTM D2270  | 169    |
| Punto di infiammabilità, vaso aperto   | °C       | ASTM D92    | >210   |
| Punto di scorrimento                   | °C       | ASTM D97    | <-42   |
| TBN                                    | mg KOH/g | ASTM D2896  | 8,8    |
| Ceneri solfatate                       | % peso   | ASTM D874   | 0,8    |
| Sforzo taglio Iniettore Bosch a 100 °C | cSt      | CEC L-14-93 | >16,3  |
| Volatilità Noack, 1h a 250 °C          | % peso   | CEC L-40-93 | 6,2    |

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.