



MAKER ARIES

Descrizione

E' una gamma di prodotti dedicata al settore turbine sia per il loro processo di produzione sia perché alcuni di essi sono specifici per questa applicazione. Si ottengono a partire da basi paraffiniche selezionate alle quali vengono aggiunte additivi inibitori all'ossidazione, alla ruggine ed antischiuma che gli donano eccellenti proprietà ed un efficace comportamento in servizio.

Gli oli con viscosità più bassa (gradi ISO 15 e 22) sono impiegati generalmente in meccanismi molto precisi o caratterizzati da un gran numero di rotazioni. I gradi ISO tra 32 e 100 compresi, si usano di solito in turbine, preferibilmente a vapore o idrauliche, ma sono anche adatti per compressori, sistemi idraulici, ecc. Gli oli con viscosità più elevata (Tipi 125, 150, 220 e 380) sono adatti per la lubrificazione di elementi meccanici variegati su carter o per circolazione.

Caratteristiche

Grande resistenza all'invecchiamento ed alla formazione di fanghi.
Eccellenti proprietà antischiuma e capacità di eliminazione d'aria.
Grande facilità di separazione dell'acqua e resistenza alla ruggine.

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- ABB Turbocharger VTR304-11 / -21 (68)*
 - BURCKHARDT COMPRESSION VSB 1001132/1001133 (150)*
 - DANIELI STANDARD 0.000.001 (220)
 - DANIELI STANDARD N. 0.000.001 - REV.15 (100, 220)*
 - DIN 51506 VBL
 - DIN 51515, L-TD (100, 32, 46, 68)
 - DIN 51517 parte 2 - CL (100, 125, 150, 220, 32, 46, 68)
 - DIN 51524 HL
 - GEK 46506E (32, 46, 68)
 - ISO 6743/2 - FC
 - ISO 6743/4 HL, 11158 HL
 - ISO 6743/5 TGA/TSA
 - ISO 6743/6-CKB
 - ISO 6743-3A, DAB/DVA/DVC/DVE
- *Approvazione formale



MAKER ARIES

Caratteristiche tecniche

Le schede di dati di sicurezza sono disponibili su: <https://lubricants.repsol.com/it/>

Scheda tecnica Lubrificanti RP_6075C, RP_6075E, RP_6075G, RP_6075H, RP_6075I, RP_6075J, RP_6075K, RP_6075L, RP_6075M

Gennaio 2025

**MAKER ARIES**

	UNITÀ	METODO	VALORE							
Grado ISO VG			15	22	32	46	68	100	125	150
Densità a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,86	0,865	0,870	0,880	0,884	0,887	0,888	0,891
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	ASTM D445	15	22	32	46	68	100	125	150
Viscosità cinematica a 100 °C	cSt	ASTM D445	3,4	4,3	5,4	6,8	8,5	11	13	14,5
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	95	100	100	98	98	97	97	97
Contenuto idrico	ppm	ASTM D6304	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1
Corrosione Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1b							
Disemulsione a 54 °C	min	ASTM D1401	<20	<20	<20	<20	<30	-	-	-
Disemulsione a 82 °C	min	ASTM D1401	-	-	-	-	-	<40	<40	<40
Eliminazione dell'aria a 50 °C	min	ASTM D3427	<4	<4	<4	5	6	-	-	-
Eliminazione dell'aria a 75 °C	min	ASTM D3427	-	-	-	-	-	5	5,1	6,7
Ossidazione (TAN = 2)	h	ASTM D943	>2.000	>2.000	>2.000	>2.000	>2.000	>2.000	>2.000	>2.000
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	200	230	254	260	273	291	304	311
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-18	-15	-15	-12	-12	-12	-12	-12
Rust, metodo A	-	ASTM D665	Supera							
Schiume: Sec I, II, III formazione		ASTM D892	50/50/50	50/50/50	50/50/50	50/50/50	50/50/50	50/50/50	50/50/50	50/50/50
Schiume: Sec I, II, III stabilità		ASTM D892	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2

Le schede di dati di sicurezza sono disponibili su: <https://lubricants.repsol.com/it/>

Scheda tecnica Lubrificanti RP_6075C, RP_6075E, RP_6075G, RP_6075H, RP_6075I, RP_6075J, RP_6075K, RP_6075L, RP_6075M

Gennaio 2025



MAKER ARIES

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.

Le schede di dati di sicurezza sono disponibili su: <https://lubricants.repsol.com/it/>

Scheda tecnica Lubrificanti RP_6075C, RP_6075E, RP_6075G, RP_6075H, RP_6075I, RP_6075J, RP_6075K, RP_6075L, RP_6075M

Gennaio 2025