

## Descrição

Lubrificante semisintético com formulação exclusiva 3E Technology, desenvolvido para oferecer a melhor protecção do motor sem renunciar à alta eficiência. Lubrificante para motores que necessitem uma maior protecção frente ao desgaste e às altas temperaturas, como é o caso de veículos com elevada quilometragem ou aqueles que utilizam autogás (GLP) ou gás natural (GNC/GNV) como combustível. Também adequado para veículos a gasolina ou a diesel ligeiro sem sistemas de post-tratamento de gases de escape (DPF).

## Qualidades

- Cumpre os exigentes requisitos de qualidade API SN para modernos motores que necessitem maior protecção frente às altas temperaturas.
- A sua elevada viscosidade ajuda a selar e reduzir as fugas, minimizando assim o consumo de lubrificante e mantendo a pressão adequada a qualquer temperatura e em todas as condições de trabalho.
- Devido aos aditivos antidesgaste que incorpora, reforça a protecção das partes mais sensíveis do motor.
- 3E Technology (Excellent Engine Efficiency): Tecnologia que oferece uma excelente protecção do motor frente à formação de depósitos a alta temperatura, maior controlo de lodos e compatibilidade com juntas. Contribui para um motor mais limpo e aumenta a sua durabilidade.

## Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

- API SN/CF\*

\*Aprovação formal

## Características técnicas

|                                  | UNIDADE | MÉTODO      | VALOR     |
|----------------------------------|---------|-------------|-----------|
| GRAU SAE                         |         |             | 20W-50    |
| Densidade a 15 °C                | g/mL    | ASTM D 4052 | 0,886     |
| Viscosidade a 100 °C             | cSt     | ASTM D 445  | 18,5      |
| Viscosidade a 40 °C              | cSt     | ASTM D 445  | 162       |
| Viscosidade a -15 °C             | cP      | ASTM D 5293 | 9500 max. |
| Índice de viscosidade            | -       | ASTM D 2270 | 126       |
| Ponto de inflamação, vaso aberto | °C      | ASTM D 92   | 246       |



## LEADER NEO 20W-50

Automotivo

|  |          |             |           |
|--|----------|-------------|-----------|
| Ponto de congelação  | °C       | ASTM D 97   | -27       |
| T.B.N.   | mg KOH/g | ASTM D 2896 | 9,2       |
| Cisalhamento injector Bosch: Viscosidade a 100 °C após cisalha | cSt      | CEC-L-14-93 | 17,5      |
| Volatilidade Noack, 1h a 250 °C                                | % peso   | CEC-L-40-93 | 16,9 max. |
| HTHS, viscosidade a 150 °C                                     | cP       | CEC-L-36-90 | >3,7      |

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.