



MAKER ARIES TURBO GAS CC

Descrição

Lubrificante desenvolvido com bases hidrocracked, especialmente indicado para a lubrificação de turbinas ciclo combinado e de turbinas a gás de última geração. Caracteriza-se principalmente pela excelente resistência à oxidação, que prolonga o período de vida útil do lubrificante em serviço. Este lubrificante é formulado com aditivos de Extrema Pressão (EP) que permite a lubrificação de caixas redutoras situadas no eixo do turbogerador.

Lubrificante adequado para turbinas a gás, turbinas a vapor e turbocompressores que trabalhem a altas temperaturas e que exijam um elevado rendimento do lubrificante. Foi otimizado para a lubrificação de compressores de amoníaco.

Qualidades

- Extraordinária resistência ao envelhecimento e à formação de lodos.
- Grande poder antiferrugem.
- Grande facilidade para separar a água.
- Excelentes qualidades antiespuma.
- Boa separação do ar.
- Ótimas propriedades de Extrema Pressão.

Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

- DOOSAN SKODA: Tp0010P* (32, 46)
- REINTJES: BV2327* (46)
- ALSTOM: HTGD 90117 V0001T (32, 46)
- CSN: 65 6620 (32, 46)
- GEK 107395A (32)
- GEK: 121608b (32)
- ISO: 6743/4 HM, 11158 HM (32, 46)
- ISO: 6743/6-CKB (32, 46)
- SOLAR: ES 9-224 AA Class II (32, 46)
- MAN: 10000494596-Rev.02.* (46)
- TGM KANIS: WN000023 Rev. 14* (32, 46)
- ATLAS COPCO (32)
- DIN: 51515, L-TGP/ 51506 VDL (32, 46)
- GEK 46506E, 32568j, 28143b, 101941A, 120498, 27070 (32, 46)
- ISO: 6743/3 - DAB, DAH (32, 46)
- ISO: 6743/5 TGE/TSE (32, 46)
- SIEMENS: TLV 901304 and TLV 901305 (Turbosets with & without Gearbox)* (32, 46)

*Aprovação formal



MAKER ARIES TURBO GAS CC

Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR	
Grau ISO VG			32	46
Densidade a 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,839	0,844
Viscosidade cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	32	46
Viscosidade cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	5,9	7,5
Índice de viscosidade	-	ASTM D2270	120	130
Ponto de fluxo	°C	ASTM D97	-15	-15
Ponto de inflamação, vaso aberto	°C	ASTM D92	230	278
FZG (A/8,3/90): Escalão de danos	-	ISO 14635	9	10
RPVOT	min	ASTM D2272	1.300	1.120
Oxidação (TAN = 2)	h	ASTM D943	>10.000	>10.000
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	<0,2	<0,2
Aeroemulsão a 50 °C	min	ASTM D3427	<4	<4
Desemulsão a 54 °C	min	ASTM D1401	15	15
Corrosão ao Cobre 3h a 100°C	-	ASTM D130	1b	1b
Espumas: Sec I, II, III, formação	mL	ASTM D892	50/50/50	50/50/50
Espumas: Sec I, II, III, estabilidade	mL	ASTM D892	0/0/0	0/0/0

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.