



MAKER IBERCUT 12 AM

Descrição

Lubrificante de corte puro, muito fluido, preparado com óleos base refinados de natureza parafínica e aditivos especiais que facilitam a rectificação do aço. É conveniente efectuar uma boa limpeza dos depósitos antes de colocar o novo produto.

Qualidades

- Proporciona uma excelente protecção das ferramentas e prolonga a sua vida útil.
- A elevada lubrificidade melhora o acabamento das peças, evita as aparas da soldadura e a gripagem das ferramentas.
- Incorpora aditivos especiais que minimizam o aparecimento de névoas de lubrificante.

Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

- ISO: 6743/7-L-MHE

Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR
Aspecto	-	Visual	Amarelo
Cor	-	ASTM D1500	<1,5
Densidade a 15 °C	g/mL	ASTM D4052	0,859
Viscosidade a 40 °C	cSt	ASTM D445	11
Viscosidade a 100 °C	cSt	ASTM D445	2,8
Índice de viscosidade	-	ASTM D2270	110
Índice de acidez	mg KOH/g	ASTM D664	0,1
Ponto de fluxão	°C	ASTM D97	-22
Ponto de inflamação	°C	ASTM D92	175
Volatilidade Noack, 1 h a 200 °C	% peso	CEC L-40-93	<15
Prova máquina de 4 bolas		ASTM D2783	
- Carga de soldadura, IP239	kg		200
- Última carga sem gripar	kg		100
- Índice carga desgaste	-		43,2

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.