



# MAKER IBERCUT 20 A

## Descrição

Lubrificante de corte puro, muito fluido, formulado a partir de bases minerais de natureza parafínica altamente refinadas. Contem aditivos de grande actividade nas operações de mecanizado de aços duros.

Não é adequado para metais brandos e amarelos. Boa lubrificidade e resistência de película, necessários em operações de dificuldade média ou elevada, evitando fenómenos de soldadura de limalhas e gripagem das ferramentas.

O Ibercut 20 A está especialmente indicado para trabalhos como aproveitamento, roscado, brochado de aços inoxidáveis de dureza média e alta. Também para oficinas de engrenagens, fresas e operações de dificuldade mecânica média e alta.

## Qualidades

- Recomendado para o trabalho de aços duros.
- Para evitar fumos é conveniente projectar um jorro abundante e bem dirigido na zona de trabalho.
- Ponto de inflamação, que permite a sua utilização sem riscos.

## Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

- ISO: 6743/7-L-MHE

## Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR
Aspecto	-	Visual	Brilhante e Transparente
Cor	-	ASTM D1500	1,5
Densidade a 15 °C	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D4052	0,872
Viscosidade a 40 °C	cSt	ASTM D445	22,0
Viscosidade a 100 °C	cSt	ASTM D445	4,7
Índice de viscosidade	-	ASTM D2270	100
Ponto de fluxão	°C	ASTM D97	-14
Ponto de inflamação, vaso aberto	°C	ASTM D92	190
Corrosão ao Cobre 3h a 100°C	-	ASTM D665	1b
Espumas: Sec I, II, III, formação	cm <sup>3</sup>	ASTM D892	20/30/20
Espumas: Sec I, II, III, estabilidade	cm <sup>3</sup>	ASTM D892	0/0/0
Propriedades EP teste SRV, desgaste	mm	ASTM D6425	0,880

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.