



# MAKER IBERCUT 30 A

## Descrição

Lubrificante de corte puro, muito fluido, formulado a partir de bases minerais de natureza parafínica altamente refinadas. Contem aditivos de grande acção em trabalho de aços duros. Não é adequado para metais brandos e amarelos. Possui uma boa lubrificidade e resistência da película, necessários em operações de dificuldade média ou elevada, evitando fenómenos de aparas na soldadura e gripagem das ferramentas. Ele está especialmente indicado para trabalhos de roscas, brocas de aço inoxidável de dureza média e alta. Também para engrenagens, fresas e operações de dificuldade mecânica média e alta.

## Qualidades

- Recomendado para o trabalho de aços duros.
- Para evitar o aparecimento de fumos é conveniente projectar um jacto abundante e bem dirigido para a zona de trabalho.
- Elevado ponto de inflamação, que permite a sua utilização sem riscos.

## Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

- ISO: 6743/7-L-MHE

## Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR
Aspecto	-	Visual	Amarelo
Cor	-	ASTM D1500	2
Densidade a 15 °C	g/mL	ASTM D4052	0,873
Viscosidade a 40 °C	cSt	ASTM D445	27
Viscosidade a 100 °C	cSt	ASTM D445	4,9
Índice de viscosidade	-	ASTM D2270	100
Ponto de fluxão	°C	ASTM D97	-14
Ponto de inflamação, vaso aberto	°C	ASTM D92	190
Resistência à ferrugem, método A	-	ASTM D665	Passa
Resistência à ferrugem, método B	-	ASTM D665	Passa

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.