



MAKER IBERCUT EDM

Descrição

Lubrificante muito leve com alto grau de refinação, inodoro, brilhante e transparente. Especialmente desenvolvido para refrigerar, lubrificar e separar as micro-afaras que aparecem nas operações de electroerosão. Este produto é adequado para lixar aços. Também é adequado em calibração.

Qualidades

- Elevado ponto de inflamação e baixa volatilidade nas aplicações que permitem uma utilização sem riscos.
- Baixa toxicidade, de acordo com as normas de higiene industrial, tanto para o meio de trabalho como para o contacto com a pele.
- Grande transparência e cor clara que permitem boa visualização de trabalho.

Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

- ONA: ONA EDM-1*
- ISO: 6743/7-L-MHA

*Aprovação formal

Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR	
			EDM 1	EDM 2
Densidade a 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,805	0,825
Viscosidade a 40 °C	cSt	ASTM D445	2,33	3,30
Viscosidade a 100 °C	cSt	ASTM D445	-	1,2
Ponto de inflamação, vaso aberto	°C	ASTM D92	100	115
Ponto inicial de destilação	°C	ASTM D2886	-	240
Ponto de fluxo	°C	ASTM D97	-10	-30
Corrosão ao Cobre 3h a 100°C	-	ASTM D130	1b	1b

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.