



MAKER IBERTEM 24

Descrição

Lubrificante mineral de natureza parafínica e baixa viscosidade, preparado com óleos base muito refinados e aditivos seleccionados, que aceleram a velocidade de tempera e proporcionam as propriedades necessárias para superar as difíceis condições exigidas na tempera rápida do aço, a frio (a temperatura do banho está entre 40 e 80 °C). Este tipo de lubrificante está preparado para poder conseguir peças de aço com carbono de dureza máxima e com mínimas deformações e roturas.

Qualidades

- Proporciona uma operação de tempera na qual a fase de vapor é muito curta favorecendo a passagem à fase de ebulição e ao rápido arrefecimento do metal.
- Grande estabilidade térmica e baixa volatilidade, que permite diminuir a formação de fumos e o risco de incêndio.
- Resistência à formação de espumas.
- Capacidade de tempera uniforme e duradoura.
- Conseguem-se peças temperadas limpas.
- Está aditivado para conseguir uma boa resistência à oxidação e à formação de lodos, conseguindo uma longa vida útil.

Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR
Aspecto	-	Visual	B e T
Cor	-	ASTM D1500	<4
Densidade a 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,875
Viscosidade cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	32
Viscosidade cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	5,5
Máxima velocidade de arrefecimento (MVA)	°C/s	ISO 9950	94,02
Temperatura para MVA	°C	ISO 9950	652,27
Taxa de resfriamento a 300 °C	°C/s	ISO 9950	6,74
Tempo a 600 °C	s	ISO 9950	9
Tempo a 400 °C	s	ISO 9950	15,37
Tempo a 200 °C	s	ISO 9950	50,37
Curva de resfriamento			Anexado

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.



MAKER IBERTEM 24

