



MAKER SUPER TAURO SYNTH

Descrição

Lubrificantes de altas prestações. Formulados com bases sintéticas (PAO, ésteres) especialmente seleccionadas e aditivos de última geração, ideais para aplicações muito exigentes: cargas elevadas, baixas velocidades e altas/baixas temperaturas.

Está indicado para rolamentos e engrenagens industriais que trabalhem em condições muito exigentes (altas cargas e baixas velocidades) e numa ampla gama de temperaturas. Incluindo todos os sistemas que trabalhem por circulação forçada de lubrificante, banho ou imersão. Especialmente adequado para trabalhar a altas temperaturas, e devido à sua excelente resistência à oxidação permite alargar os períodos de mudança poupando os custos, limpeza de equipamentos e paragens.

Qualidades

- Excepcional resistência à oxidação a alta temperatura
- Ponto de congelação muito baixo, permitindo trabalhar a baixas temperaturas
- Alto índice de viscosidade, permitindo a lubrificação num intervalo alargado de temperaturas
- Menor coeficiente de fricção que os lubrificantes convencionais, conseguindo reduzir o consumo de potência
- Compatível com elastómeros, juntas e pinturas convencionais
- Miscível com lubrificantes minerais
- Excelentes propriedades de separação de água e antiespuma
- Muito boa protecção contra a ferrugem e a corrosão
- Óptimas propriedades EP
- Isento de MOAHs (Mineral Oil Aromatic Hydrocarbon)

Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

- Aprovado por Redutores FLENDER Rev.16* (150, 220, 320, 460)
- REINTJES: BV1597/2, BV1917/2* (100)
- ZANINI RENK* (100)
- AIST: 224 (US Steel 224) (100, 150, 220, 320, 460)
- Fives Cincinnati: P-35 (460)
- Fives Cincinnati: P-74 (220)
- Fives Cincinnati: P-77 (150)
- THYSSENKRUPP (CLP PAO)* (150, 220, 320, 460)
- DANIELI: STANDARD N. 0.000.001 - REV.15* (150, 220, 320, 460)
- REINTJES: BV1597/4, BV1917/4* (150)
- AGMA: 9005-F16 (100, 150, 220, 320, 460)
- DIN: 51517/3 - CLP (100, 150, 220, 320, 460)
- Fives Cincinnati: P-69 (320)
- Fives Cincinnati: P-76 (100)
- ISO: 6743/6 CKT (100, 150, 220, 320, 460)

*Aprovação formal



MAKER SUPER TAURO SYNTH

Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR				
Grau ISO VG			100	150	220	320	460
Viscosidade cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	14,5	19,4	25,7	34,9	47,2
Viscosidade cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	100	150	220	320	460
Índice de viscosidade	-	ASTM D2270	148	148	148	154	161
Ponto de inflamação, vaso aberto	°C	ASTM D92	205	272	250	256	252
Ponto de fluxo	°C	ASTM D97	-54	-51	-42	-42	-39
Desemulsão - Água livre	cm3	ASTM D2711	<37	<37	<37	<37	<37
Test Timkem	lb	ASTM D2782	70	70	70	70	70
Rust, método A	-	ASTM D665	Passa	Passa	Passa	Passa	Passa
FZG (A/8,3/90): Escalão de danos	-	ISO 14635	>12	>12	>12	>12	>12

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.