



MAKER SYNTHETIC THOR 100

Descrição

Fluido sintético baseado em ésteres e com aditivos que conferem excelentes características de resistência à oxidação e grande estabilidade térmica e química. As características destacadas do lubrificante são o seu baixo ponto de congelação e a sua capacidade anticorrosiva.

Produto recomendado para a lubrificação de compressores alternativos com umas condições de trabalho severas, para compressores rotativos como são os de palhetas e parafuso, onde o fluido permite períodos alargados de mudança do lubrificante. As características do produto permitem ser utilizado em bombas de vácuo que trabalhem a alto vácuo e compressores a gás inerte.

Qualidades

- Elevada resistência à oxidação.
- Intervalos de mudança mais longos.
- Grande estabilidade térmica e química.
- Redução de depósitos de verniz e lodo.
- Baixo ponto de congelação.
- Capacidade anticorrosiva elevada.

Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

- MacGregor (HATLAPA, PORSGRUNN, PUSNES)*
- DIN: 51506 VDL
- SPERRE: X-Range Compressors*
- ISO: 6743/3 DAB, DAJ, DGE, DVE

*Aprovação formal

Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR
Grau ISO VG			100
Densidade a 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,961
Viscosidade a 40 °C	cSt	ASTM D445	96
Viscosidade a 100 °C	cSt	ASTM D445	10,22
Índice de viscosidade	-	ASTM D2270	85
Ponto de fluxão	°C	ASTM D97	-33
Ponto de inflamação, vaso aberto	°C	ASTM D92	274
Resistência à ferrugem, método A	°C	ASTM D665	Passa
Carbono Conradson, após Pnerop Test	%	DIN 51352/2	0,26
Desgaste 4B (1h/40 kg), mancha	mm	ASTM D4172	0,48

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.