



MAKER SUPER TAURO SYNTH HQ

Descrição

Lubrificantes de altas prestações. Formulados com bases sintéticas (PAO, ésteres) especialmente seleccionadas e aditivos de última geração, ideais para aplicações muito exigentes: cargas elevadas, baixas velocidades e altas/baixas temperaturas.

Está indicado para rolamentos e engrenagens industriais que trabalhem em condições muito exigentes (altas cargas e baixas velocidades) e numa ampla gama de temperaturas. Incluindo todos os sistemas que trabalhem por circulação forçada de lubrificante, banho ou imersão. Especialmente adequado para trabalhar a altas temperaturas, e devido à sua excelente resistência à oxidação permite alargar os periodos de mudança poupando os custos, limpeza de equipamentos e paragens.

Qualidades

- Excepcional resistência à oxidação a alta temperatura
- Ponto de congelação muito baixo, permitindo trabalhar a baixas temperaturas
- Alto índice de viscosidade, permitindo a lubrificação num intervalo alargado de temperaturas
- Menor coeficiente de fricção que os lubrificantes convencionais, conseguindo reduzir o consumo de potência
- Compatível com elastómeros, juntas e pinturas convencionais
- Miscível com lubrificantes minerais
- Excelentes propriedades de separação de água e antiespuma
- Muito boa protecção contra a ferrugem e a corrosão
- Óptimas propriedades EP
- Isento de MOAHs (Mineral Oil Aromatic Hydrocarbon)

Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

- | | |
|---------------------------------------|-------------------------------|
| • AGMA 9005-F16 (antigua 9005-E02-EP) | • FIVES CINCINNATI P-74 (220) |
| • AIST 224 (US Steel 224) | • ISO 6743/6 CKT |
| • DIN 51517/3 - CLP | • WEG-CESTARI WCG20 (220)* |
| • FIVES CINCINNATI P-35 (460) | • WEG-CESTARI WCG50 (320)* |
| • FIVES CINCINNATI P-59 (320) | *Aprovação formal |



MAKER SUPER TAURO SYNTH HQ

Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR		
Grau ISO VG			220	320	460
Viscosidade cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	220	320	460
Viscosidade cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	25,5	34,7	47,2
Índice de viscosidade	-	ASTM D2270	160	161	167
4 Bolas desgaste, diâmetro mancha (40 kg)	mm	ASTM D2266	0,36	0,36	0,36
4 Bolas EP, carga de soldagem	kg	ASTM D2783	315	315	315
Corrosão ao Cobre 3h a 100°C	-	ASTM D130	1b	1b	1b
FZG (A/8,3/90): Escalão de danos	-	ISO 14635	≥12	≥12	≥12
Ponto de fluxão	°C	ASTM D97	-48	-48	-42
Ponto de inflamação, vaso aberto	°C	ASTM D92	256	256	246

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.