



MAKER SUPER TAURO SYNTH

Descrição

Lubrificantes de altas prestações. Formulados com bases sintéticas (PAO, ésteres) especialmente seleccionadas e aditivos de última geração, ideais para aplicações muito exigentes: cargas elevadas, baixas velocidades e altas/baixas temperaturas. Está indicado para rolamentos e engrenagens industriais que trabalhem em condições muito exigentes (altas cargas e baixas velocidades) e numa ampla gama de temperaturas. Incluindo todos os sistemas que trabalhem por circulação forçada de lubrificante, banho ou imersão. Especialmente adequado para trabalhar a altas temperaturas, e devido à sua excelente resistência à oxidação permite alargar os períodos de mudança poupando os custos, limpeza de equipamentos e paragens.

Qualidades

Excepcional resistência à oxidação a alta temperatura
Ponto de congelação muito baixo, permitindo trabalhar a baixas temperaturas
Alto índice de viscosidade, permitindo a lubrificação num intervalo alargado de temperaturas
Menor coeficiente de fricção que os lubrificantes convencionais, conseguindo reduzir o consumo de potência
Compatível com elastómeros, juntas e pinturas convencionais
Miscível com lubrificantes minerais
Excelentes propriedades de separação de água e antiespuma
Muito boa protecção contra a ferrugem e a corrosão
Óptimas propriedades EP

Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

- AGMA 9005-F16 (antigua 9005-E02-EP)
- AIST 224 (US Steel 224)
- DANIELI STANDARD N. 0.000.001 - REV.15 (150, 220, 320, 460)*
- DIN 51517/3 - CLP
- FIVES CINCINNATI P-35 (460)
- FIVES CINCINNATI P-59 (320)
- FIVES CINCINNATI P-74 (220)
- FIVES CINCINNATI P-76 (100)
- FIVES CINCINNATI P-77 (150)
- FLENDER Aprobado por FLENDER Gear Units Rev.16 (150, 220, 320, 460)*
- ISO 6743/6 CKT
- REINTJES BV1597/2, BV1917/2 (100)*
- REINTJES BV1597/4, BV1917/4 (150)*
- THYSSENKRUPP 41,42,43 y 44 (Engranajes CLP PAO) (150, 220, 320, 460)*
- ZANINI RENK 00-90263/4n*

*Aprovação formal

**MAKER SUPER TAURO SYNTH****Características técnicas**

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR				
Grau ISO VG			100	150	220	320	460
Viscosidade cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	100	150	220	320	460
Viscosidade cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	14,5	19,4	25,7	34,9	47,2
Índice de viscosidade	-	ASTM D2270	148	148	148	154	161
Desemulsão - Água livre	cm3	ASTM D2711	<37	<37	<37	<37	<37
FZG (A/8,3/90): Escalão de danos	-	ISO 14635	>12	>12	>12	>12	>12
Ponto de fluxo	°C	ASTM D97	-54	-51	-42	-42	-39
Ponto de inflamação, vaso aberto	°C	ASTM D92	205	272	250	256	252
Rust, método A	-	ASTM D665	Passa	Passa	Passa	Passa	Passa
Test Timkem	lb	ASTM D2782	70	70	70	70	70

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.